

ООО «Завод имени Медведева  
– Машиностроение»

# **АГРЕГАТ ДИСКОВЫЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ**

## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Модель

**АДК-8; АДК-8К** (ширина захвата 8 м)

**АДК-9; АДК-9К** (ширина захвата 9 м)

**АДК-10; АДК-10К** (ширина захвата 10 м)

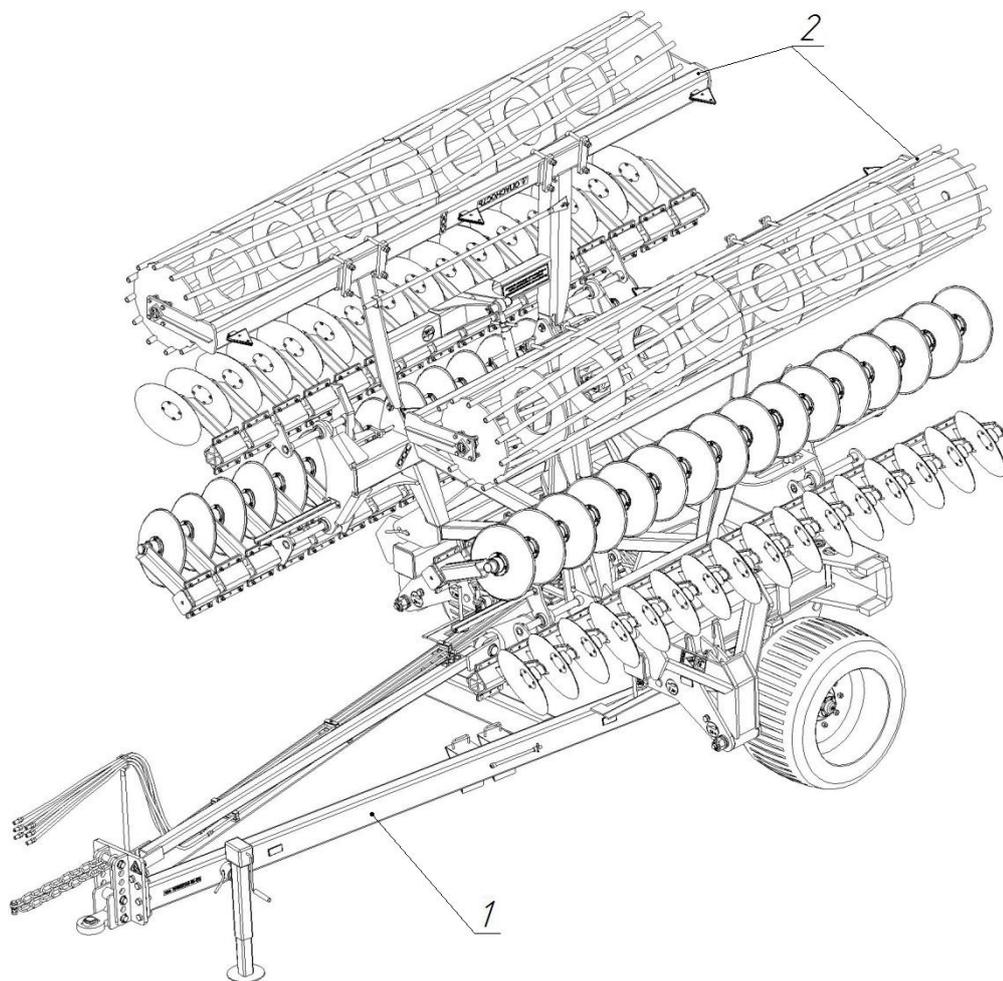


Рисунок 1 - АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К).

## **ВНИМАНИЕ!**

**В целях безопасности соблюдайте все правила, приведенные в данном руководстве. Таким образом вы снизите вероятность возникновения поломки, причинения травмы или угрозы жизни людей.**

**Настоятельно рекомендуется полностью ознакомиться с данным руководством по эксплуатации перед использованием агрегата.**

Внимание! При складывании/раскладывании агрегата запрещено находиться на расстоянии ближе, чем 7 м к нему.

Внимание! В рабочем положении агрегата цилиндры навесок должны находиться в положении «ПЛАВАЮЩАЯ». Принудительное заглубление рабочих органов (дисков) культиваторов цилиндрами навески категорически запрещается.

Внимание! На этапе агрегатирования необходимо установить прикатчики на расстоянии 70 мм друг от друга.

Внимание! Заглубление рабочих органов (дисков) культиваторов более чем на 12 см запрещается.

Внимание! При поворотах, разворотах необходимо выглублять рабочие органы (диски) культиваторов из почвы цилиндрами навески. Повороты и развороты с рабочими органами (дисками) в почве категорически запрещены!

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно модернизирует изделия и оставляет за собой право вносить изменения, улучшающие их технические характеристики и эргономику. В связи с этим обозначения и рисунки в настоящем руководстве могут несколько отличаться от Вашей модели.

Внимание! При несоблюдении указаний, приведенных в данном руководстве, предприятие-изготовитель полностью освобождает себя от гарантийных и других видов обязательств.

Обоснование безопасности для данного агрегата вы можете скачать на сайте завода-производителя в разделе сервис+запчасти: <http://orzim.ru/sample-page>.

### **Сохраните данное руководство!**

Дополнительную информацию по вопросам технического обслуживания и эксплуатации Вашего системного носителя можно получить по телефону 8(4862)54-30-57 или отправив письмо на e-mail: sales@orzim.ru

Настоящее руководство по эксплуатации на агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий (далее АДК) включает сведения, необходимые для изучения устройства и правил его эксплуатации.

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О БОРОНЕ

1.1 Наименование изделия – агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий.

1.2 Обозначение изделия (нужное подчеркнуть) -АДК-8  
-АДК-8К  
-АДК-9  
-АДК-9К  
-АДК-10  
-АДК-10К

1.3 Предприятие-изготовитель – ООО «Завод имени Медведова-Машиностроение». Россия, 302030, г. Орел, ул. Московская, 69, офис 39. Тел./факс(4862) 54-30-57.

1.4 Дата выпуска \_\_\_\_\_ (заполняется изготовителем).

1.5 Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_ (заполняется потребителем).

## 2 ОПИСАНИЕ И РАБОТА БОРОНЫ

2.1 Назначение бороны.

2.1.1 АДК-8 (АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К). представляет собой полуприцепное сельскохозяйственное приспособление для агрегатирования с тракторами тягового класса не ниже 5.

Агрегаты с индексом К отличаются от агрегатов, имеющих то же обозначение, но без данного индекса, только комплектацией.

2.1.2 АДК предназначен для сплошной обработки почвы всех типов при влажности 8-20% и твердости почвы до 4,5 МПа на полях с ровным микрорельефом местности и на склонах, не превышающих 8°, кроме зон, подверженных ветровой и водной эрозиям и засоренных камнями.

2.1.3 На полях не допускается скопление куч соломы и растительных остатков, наличие шпагата и проволоки.

2.2 Технические данные.

2.2.1 Технические данные АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К). приведены в таблице 1.

2.2.2 Составные части АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К). представлены в таблице 2.

Таблица 1 – Технические данные АДК.

Модель	АДК-8/ АДК-8К	АДК-9/ АДК-9К	АДК-10/ АДК-10К
Ширина захвата, м	8	9	10
Скорость движения, км/ч			
-рабочая	10...18	10...18	10...18
-транспортная	до 20	до 20	до 20
Производительность за 1 час основного времени, га	8-16	9-18	10-20
Число персонала, необходимого для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой бороны, человек	1 (тракторист)	1 (тракторист)	1 (тракторист)
Габаритные размеры в транспортном положении, не более, мм:			
-длина	6380	6650	6870
-ширина	3320	3320	3320
-высота	3850	3850	3850
Габаритные размеры в рабочем положении, не более, мм:			
-длина	8100	8100	8350
-ширина	8350	9350	10350
-высота	11760	1760	1760
Допустимое давление в гидросистеме СНК, не более, МПа/psi	20,4±0,3/ 2958,1±4,4	20,4±0,3/ 2958,1±4,4	20,4±0,3/ 2958,1±4,4
Колея колес, мм:	2420	2420	2420
Давление в шинах, атм:	3,9	3,9	3,9
Дорожный просвет, мм	380	380	380
Масса АДК, кг:			
- с трубчатым прикатчиком	7550	8150	8750
- с резиновым прикатчиком	8454	9106	9870
Коэффициент готовности изделия	0,98	0,98	0,98
Срок службы, лет	8	8	8

Таблица 2 – Составные части СНК.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество, шт.		
			АДК-8/ АДК-8К	АДК-9/ АДК-9К	АДК-10/ АДК-10К
1	МХ-3,5.11.000	Противооткат	2	2	2
2	СНК-10.00.010	Палец	2	2	2
3	СНК-10.00.020	Палец	1	1	1
4	СНК-10.00.030	Стойка	1	1	1
5	СНК-10.00.040	Стопор	1	1	1
6	СНК-10.00.060	Рукоятка	1	1	1
7	СНК-10.01.000	Остов	1	1	1
8	СНК-10.02.000	Балка средняя	1	1	1
9	СНК-10.03.000	Крыло левое в сборе	1		
10	СНК-10.03.000-01	Крыло правое в сборе	1		
11	СНК-10.04.000	Шасси	1	1	1
12	СНК-10.05.000	Гидрооборудование	1		
13	СНК-10.05.000-01	Гидрооборудование		1	1
14	СНК-10.06.000	Крыло левое в сборе		1	1
15	СНК-10.06.000-01	Крыло правое в сборе		1	1

Примечание – смотрите рис. 2.

2.3 Устройство и работа агрегата АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К).

2.3.1 Агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К). состоит из следующих основных узлов: системный носитель агрегатов СНК-8(СНК-9; СНК-10) (см. рис.1) и двух агрегатов АДК-4(АДК-4К; АДК-4,5; АДК-4,5К; АДК-5; АДК-5К) 2 (см. рис.1).

2.3.2 Основным установочным и скрепляющим узлом СНК является остов 7 (см. рис. 2). Прицепное устройство (серьга 16) расположено в передней части остова и оснащено страховочными цепями. Снизу к остову 7 крепится с помощью фланцев шасси 11. Сверху на остов крепится балка средняя 8, имеющая возможность вращаться на  $\approx 90^\circ$  в вертикальной плоскости. Поворот в вертикальной плоскости обеспечивается гидроцилиндром 17, также установленным на остове 7. С левого и правого торцов балки средней 8 установлены соответственно крыло левое в сборе 9(14) и крыло правое в сборе 10(15). Крылья с помощью цилиндров 18 имеют возможность поворачиваться на  $\approx 90^\circ$ , выстраиваясь в прямую линию вместе со средней балкой. Для агрегатирования на крыльях предусмотрены талреп 19, навеска 20 и шайбы 21 и 22. Регулировка длины талрепа осуществляется рукояткой 6. Вылет навески 20 регулируется цилиндром 23, который при работе обеспечивает копирование рельефа. Болты 24 необходимы для регулировки высоты крыльев.

Стойка 4 служит опорой для АДК в транспортном положении.

2.3.3 АДК может находиться в двух основных положениях:

- разложенное рабочее положение;
- сложенное транспортное положение.

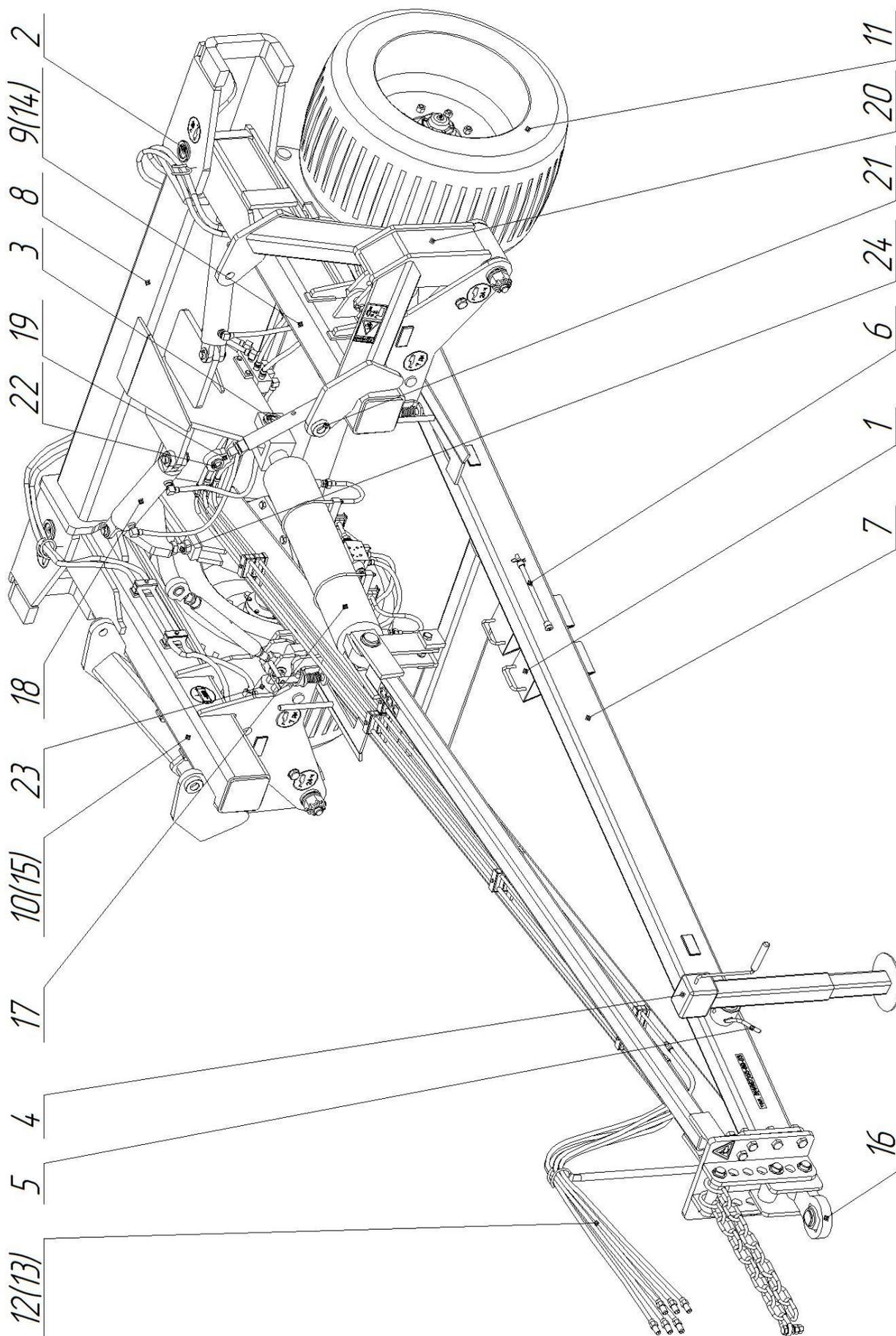


Рисунок 2 - Сложенное транспортное положение СНК

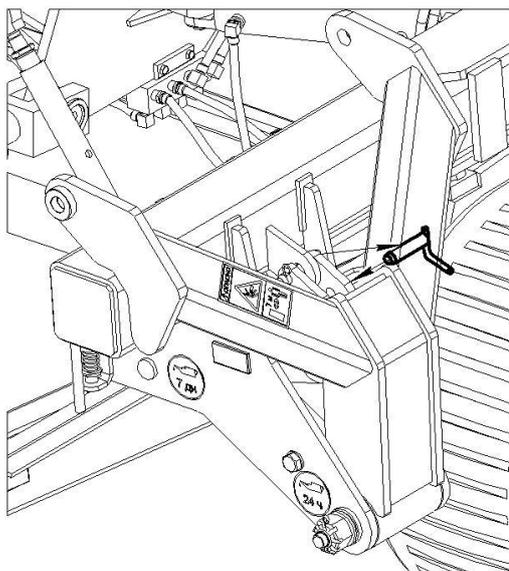


Рисунок 3

Палец, фиксирующий навеску.

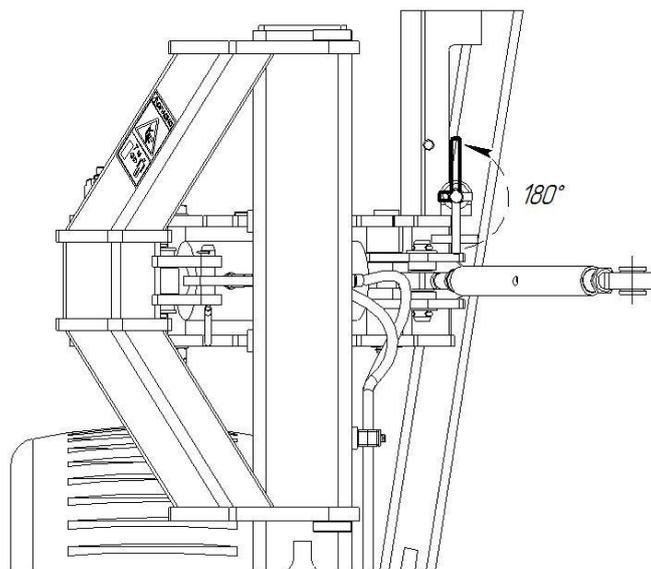


Рисунок 4

Открытие защелки.

#### 2.3.3.1 Раскладывание в рабочее положение:

- приехав на поле, выбрать ровную площадку;
- снять пальцы, фиксирующие навески, и установить их в отверстия для сохранности (рис. 3);
- открыть защелки, повернув их согласно рисунку 4;
- цилиндрами навески 23 отвести агрегаты АДК-4(4,5; 5) назад до тех пор, пока центр тяжести не сместится в их сторону и центральный цилиндр не выйдет из "мертвой" точки;

– гидроцилиндрами 18 повернуть крылья рамы СНК. При работе необходимо следить за соударением прикатчиков и, при необходимости, разводить агрегаты в стороны цилиндрами навески 23 (рис.2).

#### **Невыполнение приводит к разрушению прикатчиков!**

- цилиндром 17 опустить агрегаты (цилиндр выдвинуть до конца). При этом может наблюдаться небольшое перемещение трактора;
- цилиндрами навески опустить агрегаты до тех пор, пока рабочие органы не коснутся почвы. Цилиндры навески оставить в положении «ПЛАВАЮЩАЯ».

#### 2.3.3.2 Складывание в транспортное положение (рисунок 2):

- цилиндрами навески 23 поднять агрегаты на максимальную высоту;
- гидроцилиндром 17 поднять агрегаты в вертикальное положение;
- сложить крылья цилиндрами 18. При этом необходимо следить за соударением прикатчиков и, при необходимости, разводить агрегаты в стороны цилиндрами навески;
- свести агрегаты цилиндрами навески;
- зафиксировать навески пальцами (рисунок 3);

– проверить фиксацию крыльев защелками (рисунок 4). При необходимости зафиксировать вручную.

Если при складывании СНК крылья ударяются о фиксаторы и не доходят до положения, в котором срабатывает защелка, необходимо поднять крылья с помощью болтов 24 см. рис. 2 (ослабить контргайку и повернуть болт против часовой стрелки). Нужно обеспечить заход крыльев до положения, в котором срабатывают защелки. Если крылья слишком высоко проходят над фиксатором и защелки не срабатывают, необходимо опустить крылья (повернуть болт 24 по часовой стрелке). После регулировки необходимо затянуть контргайку.

2.3.1 Алгоритм настройки ов смотрите в паспорте на агрегаты АДК-4(4,5; 5).

## 2.4 Устройство и работа гидросистемы (рисунок 5).

2.4.1 Соединение гидросистемы с гидрораспределителем трактора обеспечивается с помощью разрывных муфт 1 и РВД (рукавов высокого давления) 2. По трубопроводам 3 и РВД 4 масло поступает к центральному цилиндру 5, а по трубопроводам 6 и РВД 7 – к коллектору 8. От коллектора 8 через РВД 9 масло поступает к цилиндрам 10, а через РВД 11 к цилиндрам навески 12.

2.4.2 Давление в гидросистеме не должно превышать  $20,4 \pm 0,3$  МПа ( $2958,1 \pm 4,4$  psi).

**Внимание! Запорные устройства гидрооборудования (разрывные муфты) запрещается разбирать, ремонтировать механическим ударным методом.**

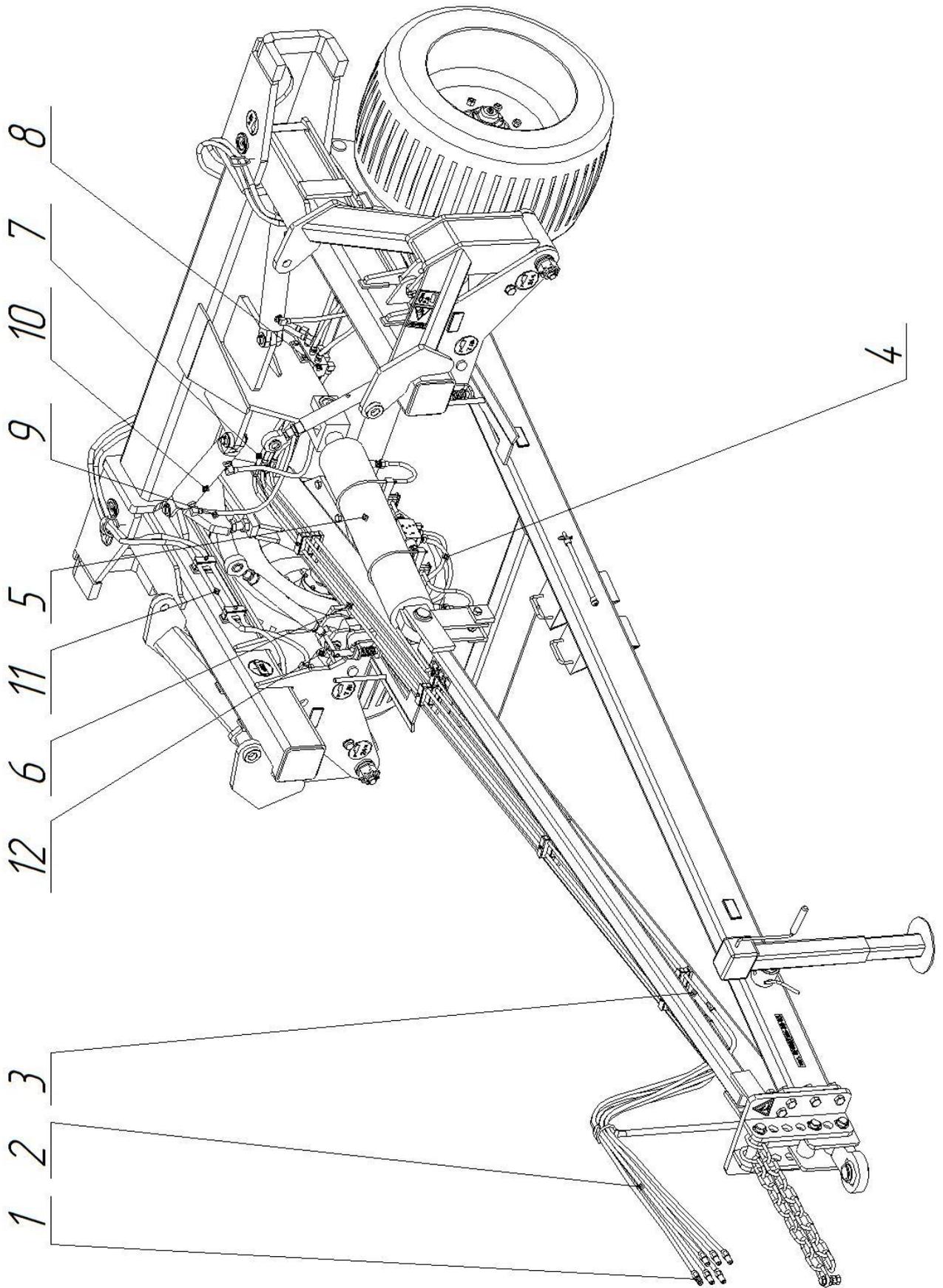


Рисунок 5 – Гидрооборудование

## 2.5 Упаковка.

2.5.1 АДК поставляется заказчику без упаковки в частично разобранном на основные узлы виде. Руководство по эксплуатации на изделие прилагается отдельно.

## 3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 3.1 Меры безопасности.

3.2 АДК отвечает всем требованиям безопасности по ГОСТ Р 53489 и техническим условиям.

3.2.1 К обслуживанию АДК допускаются лица, ознакомленные с устройством СНК и навешиваемых агрегатов, и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.2.2 Расшифровка обозначений знаков безопасности и информационных знаков приведена в Приложении 1.

3.2.3 Агрегатирование необходимо производить только на ровной площадке.

3.2.4 Во время агрегатирования запрещается находиться на расстоянии ближе, чем 7 м от рамы (кроме обслуживающего персонала).

3.2.5 Во время складывания/раскладывания агрегата запрещено находиться на расстоянии ближе, чем 7 м к нему. Перед началом складывания/раскладывания механизатору необходимо убедиться в том, что в опасной зоне нет людей.

3.2.6 В рабочем положении агрегата цилиндры навесок должны находиться в положении «ПЛАВАЮЩАЯ». Принудительное заглубление рабочих органов (дисков, лап) культиваторов цилиндрами навески категорически запрещается.

3.2.7 Заглубление рабочих органов (дисков) культиваторов более чем на 16 см запрещается.

3.2.8 При поворотах, разворотах необходимо выглублять рабочие органы (диски) культиваторов из почвы цилиндрами навески. Повороты и развороты с рабочими органами (дисками) в почве категорически запрещены.

3.2.9 Движение задним ходом с заглубленными рабочими органами (дисками) категорически запрещено.

3.2.10 До начала движения с агрегатированными культиваторами необходимо проверить закреплены ли навески пальцами, а также закрыты ли защелки.

3.2.11 Выезд на дороги общего пользования допускается только в сопровождении автомобиля. АДК должен находиться в транспортном положении. Выезд на дороги общего пользования при нахождении АДК в рабочем положении категорически запрещен. При езде по дорогам общего пользования следует соблюдать действующие правила дорожного движения.

3.2.12 Перевозка на АДК людей и посторонних предметов строго запрещается.

3.2.13 Техобслуживание АДК, замена колес и любые ремонтные работы должны производиться согласно п.4 настоящего руководства.

3.2.14 Запрещаются переезды АДК в разложенном состоянии на расстояния, превышающие расстояние, необходимое для разворота на следующую гонку.

### 3.3 Подготовка к эксплуатации.

3.3.1 Подвести трактор задним ходом к серье 16 (рисунок 2) и сцепить раму СНК с трактором. Поднять стойку 4 вверх, зафиксировав ее стопором 5.

3.3.2 С помощью разрывных муфт 1 (рисунок 5) соединить гидросистему трактора с гидросистемой СНК. Прокачать гидросистему.

3.3.3 Разложить СНК в рабочее положение (см. п. 2.3.3.1).

3.3.4 Установить пару агрегируемых орудий позади СНК в прямую линию, параллельно крыльям рамы с зазором между внутренними крайними выступающими элементами агрегатов 30...50 мм.

3.3.5 Дать трактору задний ход и, двигаясь вместе с СНК к агрегатам, совместить отверстия в навеске рамы с отверстиями в раме агрегата как показано на рисунке 6 (при необходимости отрегулировать положение навески гидравликой). Вставить штыри в отверстия, при этом необходимо разместить регулировочные шайбы 2 и 3 между проушинами навески и культиватора согласно рисунку 5.

**Внимание! Во время присоединения культиваторов к раме АДК категорически запрещается находиться в пространстве между ними.**

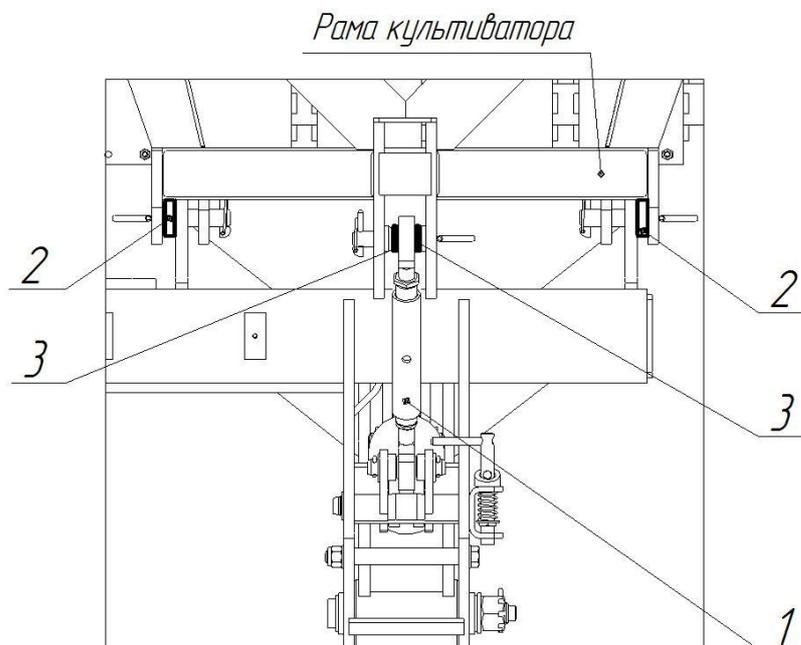


Рисунок 6 – Установка регулировочных шайб

3.3.6 Совместить проушины талрепов 1 с отверстиями в раме агрегата путем вкручивания/выкручивания талрепа с помощью рукоятки 6 (рис. 2). Зафиксировать штырями.

3.3.7 Вращая талреп 1 добиться параллельного расположения агрегатов относительно земли.

**Внимание! При регулировке талрепом (рис. 6) максимальное расстояние между его проушинами должно быть не более 720 мм.**

3.3.8 Перевести гидрораспределитель трактора в положение «ПЛАВАЮЩАЯ» и сцепка готова к работе.

**Внимание! Категорически запрещается транспортирование с агрегатами в рабочем (разложенном) положении.**

3.3.9 Работа начинается с плавного набора необходимой скорости (см. табл. 1) и одновременного заглубления рабочих органов. В конце гонки необходимо выглубить гидроцилиндрами 23 (см. рис. 2) рабочие органы из почвы и развернуться на следующую гонку.

## 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Все работы по техническому обслуживанию необходимо производить либо со снятыми агрегатами, либо с установленными, но в рабочем (разложенном) положении, на ровной площадке с установленными под колеса рамы противооткатами и установленной в стояночное положение стойкой 4 (рис. 2).

4.2 Ежедневное обслуживание АДК проводится в конце или начале следующей смены через 8-10 часов работы, при этом:

- осмотреть и проверить крепление узлов и деталей;
- проверить крепление колес, при необходимости протянуть;
- осмотреть гидрооборудование, в случае обнаружения подтекания масла устранить утечки;
- проверить давление в шинах и при необходимости подкачать (давление в шинах должно быть 4 атм).

4.3 Смазку узлов АДК производить согласно химмотологической карте смазки (рисунок 7) и РЭ АДК-4(4,5; 5).

4.4 Перечень подшипников.

4.4.1 Перечень подшипников АДК приведен в таблице 3:

Таблица 3

Обозначение подшипника	Куда входит	Количество на узел	Количество на изделие		
			АДК-8	АДК-9	АДК-10
Подшипник 7209 ТУ37.006.162-89	Шасси	2	2	2	2
Подшипник 7212-А ГОСТ 27365-87	Шасси	2	2	2	2

## 5 ХРАНЕНИЕ

5.1 При подготовке АДК к хранению необходимо:

- установить противооткаты под колеса;
- очистить агрегат от земли и растительных остатков;
- помыть из шланга и просушить;
- отремонтировать или заменить новыми пришедшие в негодность детали и узлы;
- произвести подкраску поверхностей с поврежденной покраской;
- смазать соединения узлов АДК.

5.2 АДК может храниться на ровной площадке в рабочем/транспортном положении как с установленными агрегатами, так и без них.

5.3 При хранении агрегата должны быть приняты меры, предотвращающие его самопроизвольное перемещение.

5.4 Минимальное расстояние между машинами при хранении должно быть не менее 0,7 м, а расстояние между рядами должно быть не менее 6 м.

5.5 Агрегат ставят на кратковременное хранение, если перерыв в использовании длится от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

5.6 При консервации АДК необходимо:

- снять агрегаты;
- снять РВД, очистить их от пыли и грязи, резьбовую их часть очистить, смазать консистентной смазкой и закрыть отверстия и резьбу полихлорвиниловой пленкой и сдать на склад на хранение;
- резьбовую часть штуцеров гидроцилиндров и коллектора смазать консистентной смазкой и закрыть отверстия и резьбу полихлорвиниловой пленкой;
- резьбовые детали промыть и покрыть консистентной смазкой.

## 6 УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 При утилизации АДК необходимо демонтировать резинотехнические и пластмассовые изделия (гидравлические шланги, покрышки колес) и сдать их на соответствующее перерабатывающее предприятие. Сжигание и пиролиз этих изделий без специального оборудования, обеспечивающего очистку выбросов, не допускается.

6.2 Изношенные или поврежденные детали, оставшиеся после ремонта, нельзя бросать в поле или на территории фермерского хозяйства. Их следует хранить в специально предназначенном месте (с ограниченным доступом людей и животных) и периодически сдавать в пункт приема вторичного сырья.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Транспортирование АДК осуществляется автомобильным транспортом.

7.2 Транспортирование автомобильным транспортом должно соответствовать «Правилам перевозок грузов автомобильным транспортом», утвержденным Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 апреля 2011г. № 272 (ред. 03.12.2015г.).

7.3 Схема строповки (зачаливания) Представлена в Приложении 2.

## 8 ПАСПОРТ

8.1 Агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К.) поставляется заказчику в частично разобранном на отдельные узлы виде.

8.2 В комплект поставки входит:

- 1) Агрегат АДК-8(АДК-8К; АДК-9; АДК-9К; АДК-10; АДК-10К).
- 2) Комплект запасных частей, упакованный в ящик тип 111ГОСТ5959
  - а) КДК- 4.00.018 Втулка – 2 шт.
  - б) КДК- 4.04.002 Амортизатор - 10 шт.
  - в) КДК- 4.18.003 Болт – 10 шт.
  - г) Диск - 2 шт.
  - д) Болт М10-6g/35/129/40X/019 ГОСТ 7805-70 – 8 шт.

3) Руководство по эксплуатации.

8.3 Гарантии изготовителя.

8.3.1 Гарантийный срок эксплуатации указан в договоре на поставку. Гарантии действительны при соблюдении потребителем указаний по эксплуатации, условий транспортирования и хранения, установленных техническим описанием и руководством по эксплуатации.

8.3.2 Срок службы изделия при использовании по назначению и выполнении требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, составляет 8 лет.

8.3.3 При несоблюдении указаний, приведенных в данном руководстве, предприятие-изготовитель полностью освобождает себя от гарантийных и других видов обязательств.

**9 ХИММОТОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (рисунок 7)**

№ п/п	Наименование узла	Количество точек смазки	Наименование смазки	Периодичность смазки, ч.
1	Подшипники колес шасси (в ступицах)	2	Литол-24 ГОСТ 21150-87	72
2	Резьбовая поверхность винтов талрепов	2	– / –	96
3	Пальцы крыльев	2	– / –	48
4	Пальцы навески	2	– / –	24
5	Защелка	2	– / –	168
6	Палец цилиндра	1	– / –	96
7	Сферическая поверхность шара серьги	1	– / –	При каждом агрегатир.

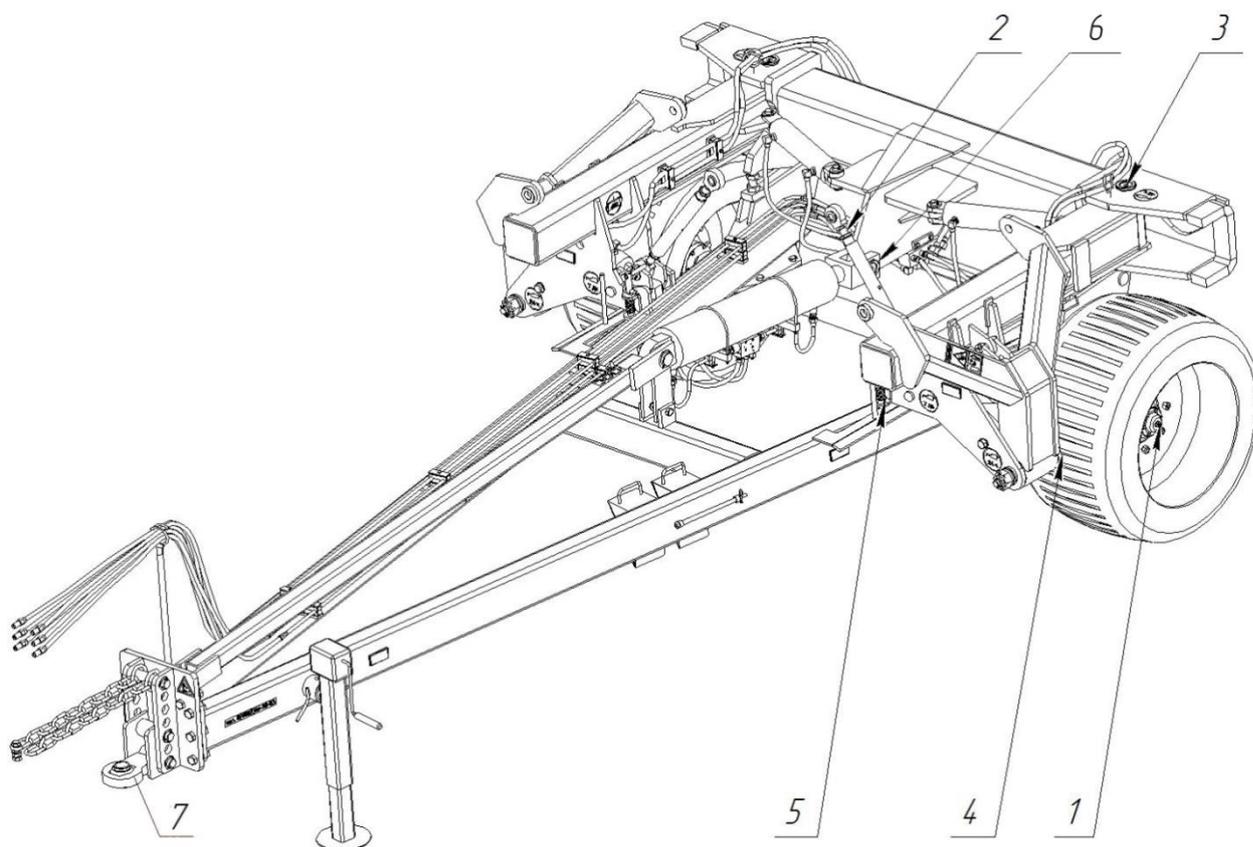


Рисунок 7 – Места смазки СНК.

## 10 ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

10.1 Критериями при оценке надежности агрегатов являются отказ и предельное состояние агрегата.

10.2 Критерии предельного состояния агрегата:

- Разрушение сварных швов несущей конструкции и других неразъемных соединений, коррозионное разрушение поверхностей.
- Усталостное и хрупкое разрушение, пластическое деформирование, деструкция или разупрочнение, поломка прицепного узла.
- Истирание рабочих поверхностей.
- Поломки несущих элементов колёс.

10.3 Перечень критических отказов:

- Поломка оси колеса.
- Падение давления в шинах.
- Неисправности элементов гидросистемы, в том числе, нарушение герметичности РВД и соединений.
- Поломка дополнительных приспособлений.
- Поломка пальцев для присоединения агрегата к трактору.
- Повышение температуры и разрушение подшипниковых узлов колес.
- Невыполнение функций по назначению.

10.4 Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии и действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии, приведены в таблице 4.

Таблица 4

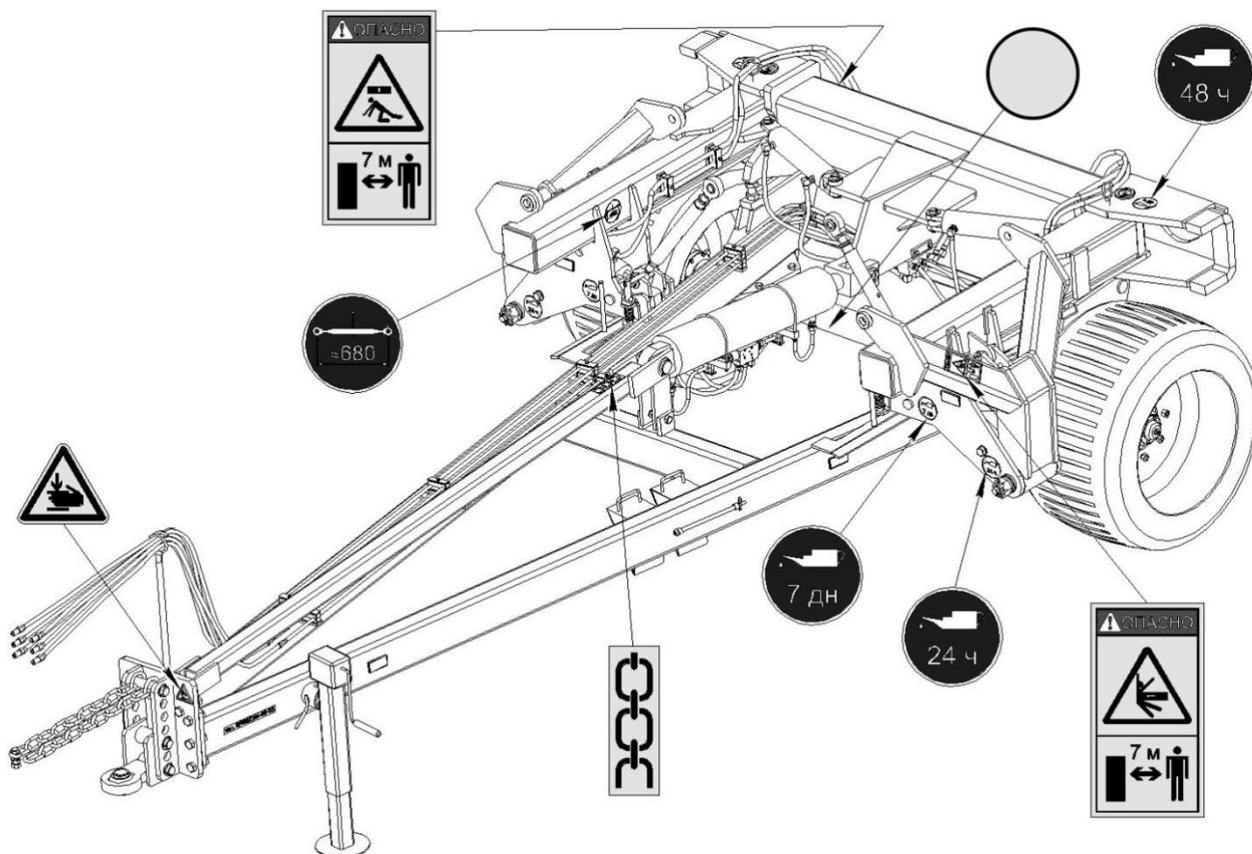
Возможные ошибочные действия персонала	Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии	Примечание
Эксплуатация агрегата при повышении температуры подшипников колес	Остановить агрегат. Устранить причину повышения температуры или заменить подшипник.	
Эксплуатация агрегата при нарушении герметичности рукавов высокого давления гидросистемы	Остановить агрегат. Заменить рукава высокого давления.	
Эксплуатация агрегата при значительном износе пальцев, осей и (или) проушины прицепного устройства	Остановить агрегат. Заменить изношенную деталь. Установить страховочную цепь (при ее отсутствии).	

## **11 ПАРАМЕТРЫ ШУМА**

11.1 Уровень шума при работе агрегата не превышает 70 дБА

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

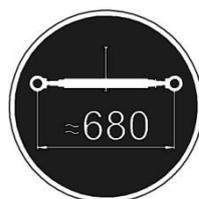
### Знаки безопасности и информационные знаки



Обозначение мест строповки (зачаливания). При перемещении АДК с помощью крана строповку необходимо производить в трех местах, отмеченных этим знаком. Нарушение может привести к опрокидыванию АДК.



Смазка указанных мест должна производиться не реже интервала времени, указанного на знаке. Тип смазки Литол-24 ГОСТ 21150. Нарушение может привести к поломке АДК.



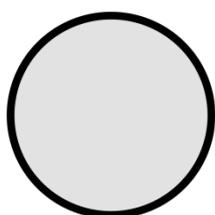
Рекомендуемая длина талрепа, при которой обеспечивается параллельность рамы агрегата относительно почвы.



При сцеплении серьги рамы АДК с фаркопом трактора и закреплении страховочных цепей будьте внимательны: **возможно защемление руки!**



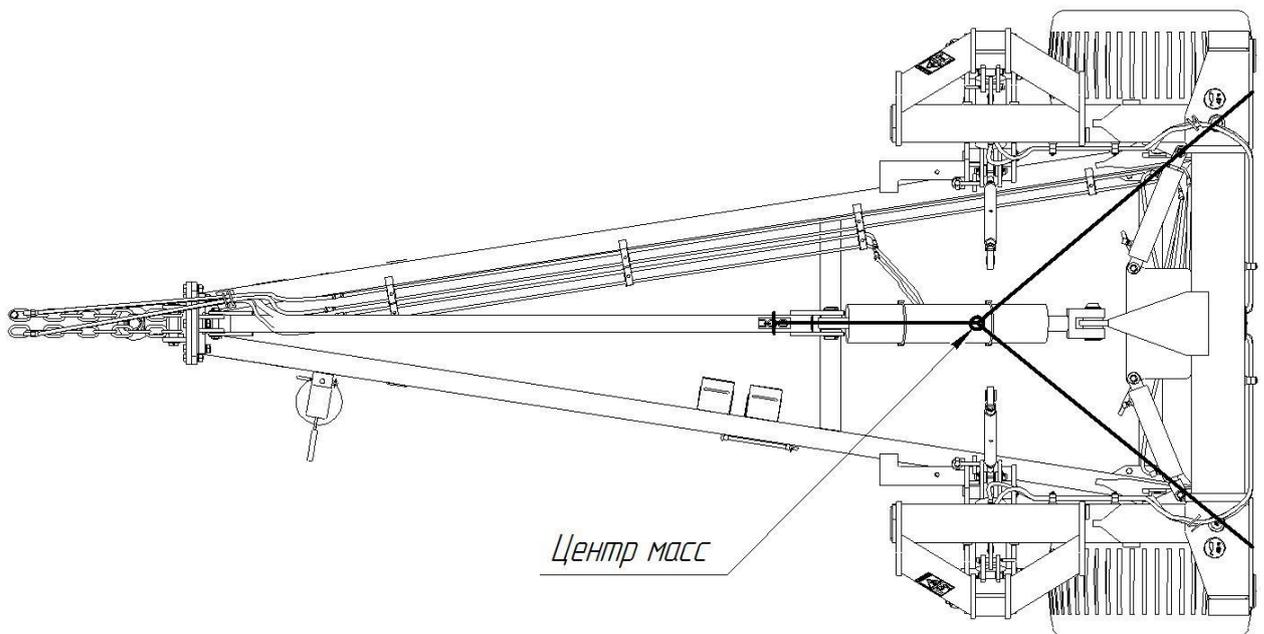
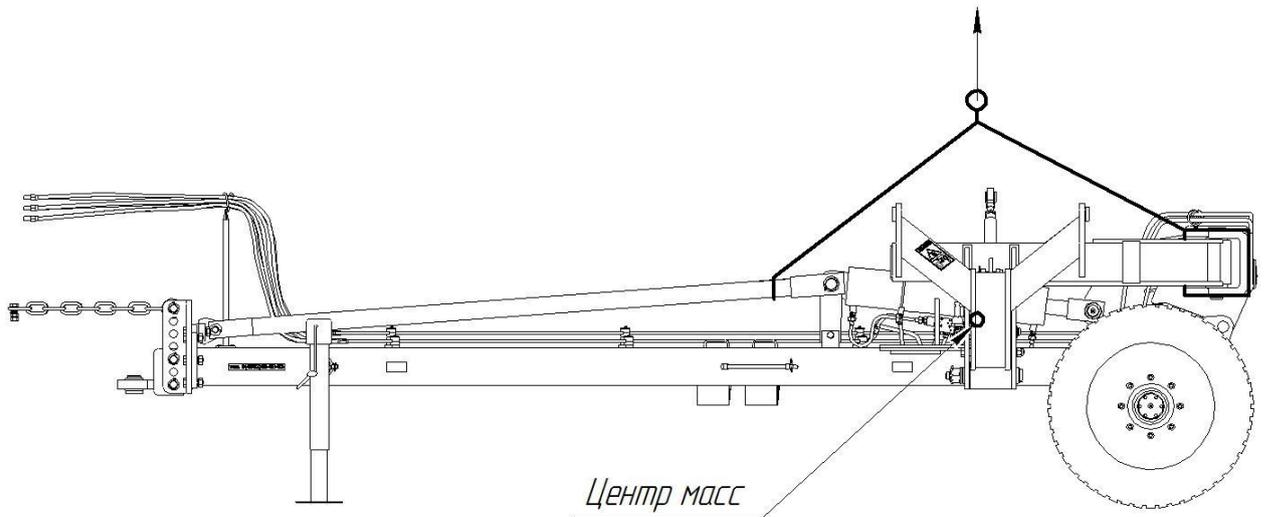
Во время складывания/раскладывания АДК запрещено находиться на расстоянии ближе, чем 7 м к нему. Нарушение может привести к серьезным травмам или смерти человека. Следите за своим местоположением, когда агрегат складывается/раскладывается. Перед началом складывания/раскладывания АДК механизатору необходимо убедиться в том, что в опасной зоне нет людей.



Место установки домкрата.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### Строповка



**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий  
АДК- \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует требованиям  
конструкторской документации.

**ЕАС**

М.П.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник сборочного уч-ка \_\_\_\_\_

Начальник малярного уч-ка \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

Контрольный мастер \_\_\_\_\_

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Агрегат дисковый комбинированный почвообрабатывающий  
АДК-\_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ подвергнут консервации.

М.П.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после

консервации принял \_\_\_\_\_